

Marantec: Programación Sencilla del Sistema Synergy M55, 270, 370 y 380.











Paso 1

Instalar el bloque de referencia (el bloque es el punto de referencia fijo por el cual el operador puede definir monitorizar la posición de apertura y cierre de la puerta).

- Abrir la puerta manualmente
- Colocar el bloque entre el abridor y el trolley
- Medir 1/2" de pulgada de distancia desde el trolley
- Fija el bloque al riel usando los tornillos
- Cerrar la puerta manualmente y conectarla al riel halando de la cuerda



Paso 2

Programar el sistema del operador Synergy

- Comenzar con la puerta de garaje cerrada y conectada al riel
- Presionar el botón  por cinco segundos. Al soltar el botón la pantalla LCD indica el modo de programación mostrando un ícono parpadeando de una puerta abierta 
- Presionar el botón  hasta que recorra la puerta a la posición abierta, 1/2" de pulgada de distancia del bloque (ni más ni menos)
- Presionar el botón 
- La pantalla LCD salta al paso siguiente mostrando un ícono parpadeando de una puerta cerrada 
- Presionar el botón  hasta que recorra la puerta a la posición cerrada
- Presionar el botón 
- La pantalla LCD salta al paso siguiente mostrando un ícono parpadeando de una onda de radio 
- Presionar el botón del transmisor. El  icono deja de parpadear mientras que el botón del transmisor esté presionado.
- Presionar el botón 
- El abridor sale del modo de programación con la pantalla indicando la palabra "ON"

Paso 3

Hacer funcionar el abridor

- Para guardar en la memoria lo programado y calcular la fuerza requerida para mover la puerta hay que hacer funcionar el abridor dos ciclos completos. Es decir, abrir y cerrar es un ciclo completo. Para ello se puede usar el panel de control de pared, o los botones  y 

Si tiene alguna pregunta después de intentar todo lo anterior por favor comunicarse con Stephanie Garcia al 847-274-6696 o servicio al cliente al 847-478-1500. Gracias por comprar Marantec.

Marantec: Programación Avanzada del Sistema Synergy M55, 270, 370 y 380.

Reinicializar: Nivel 1 Menú 8. Cambiar el valor de "1" a "2" = Restablecer los parámetros que son programados de fábrica

- Pulse la tecla **Ⓟ** por 10 segundos. Se aparecen números 1234567890 en la pantalla.
- Pulse y suelte la **⊖**. Arriba del número '1' se aparece una línea. (Nivel 1)
- Pulse y suelte la **Ⓟ**. Los números 123 se aparecen subrayados 123. (Menú 3)
- Pulse y suelte la **⊕** tantas veces hasta que 12345678 se aparezcan subrayados. (Menú 8)
- Pulse y suelte la **Ⓟ**. Se aparece el número '1' en medio de la pantalla parpadeando.
- Cambie el valor de '1' a '2': pulse y suelte la **⊕**. Ya se ve "2" en la pantalla.
- Pulse y suelte la **Ⓟ**. El abridor se apaga por un momento y seguido por la palabra "ON".
- Hay que programar todas las funciones del abridor como el recorrido de los límites, el transmisor y hacerle funcionar 2 ciclos completos.

Ajustar la Velocidad de Abrir: Nivel 6 Menú 1 *Aumentar la velocidad sólo en modelos 370/380*

- Pulse la tecla **Ⓟ** por 10 segundos. Se aparecen números 1234567890 en la pantalla.
- Arriba de los números '1' y '2' se aparece una línea. (Nivel 2)
- Pulse y suelte la **⊕** tantas veces hasta que se aparezca una línea arriba de 123456. (Nivel 6)
- Pulse y suelte la **Ⓟ**. El número "1" se aparece subrayado 1. (Menú 1)
- Pulse y suelte la **Ⓟ**.
- Se aparece un número en medio de la pantalla parpadeando. Éste es el valor de velocidad.
- Para aumentar la velocidad pulse la **⊕** (el máximo es 16) o pulse **⊖** para disminuirla.
- Para salir de la programación: pulse la **Ⓟ** durante 5 segundos y hágalo funcionar dos ciclos.

Ajustar la Velocidad de Cerrar: Nivel 6 Menú 4 *Aumentar la velocidad sólo en modelos 370/380*

- Pulse la tecla **Ⓟ** por 10 segundos. Se aparecen números 1234567890 en la pantalla.
- Arriba de los números '1' y '2' se aparece una línea. (Nivel 2)
- Pulse y suelte la **⊕** tantas veces hasta que se aparezca una línea arriba de 123456. (Nivel 6)
- Pulse y suelte la **Ⓟ**. El número "1" se aparece subrayado 1. (Menú 1)
- Pulse la **⊕** tres veces hasta que los 1234 estén subrayados. (Menú 4)
- Pulse y suelte la **Ⓟ**.
- Se aparece un número en medio de la pantalla parpadeando. Éste es el valor de velocidad.
- Para aumentar la velocidad pulse la **⊕** (el máximo es 16) o pulse **⊖** para disminuirla.
- Para salir de la programación: pulse la **Ⓟ** durante 5 segundos y hágalo funcionar dos ciclos.